

Produire proprement en utilisant des **ressources renouvelables**.

Développer des **solutions plastiques biodégradables et compostables** présentant un **faible impact environnemental**.



### POINTS CLÉS

- Mélange de biopolymères.
- Pour des applications nécessitant de la flexibilité et une résistance aux chocs.
- En substitution du PP.
- Personnalisation des formulations selon le cahier des charges.

### CARACTÉRISTIQUES VEGEMAT®

- Jusqu'à 100% Biosourcé.
- Biodégradable, compostable en compost industriel (certification EN13432 par SERPBIO) selon le design de la pièce.
- Apte au contact alimentaire.
- Garantie sans OGM, sans Bisphénol A et Phtalates.
- Fabrication française.

### INJECTION DU VEGEMAT®

- Parfaitement adapté aux moules multi-empreintes avec bloc chaud.
- Mise en œuvre sur presse à injecter traditionnelle.
- S'adapte aux parois fines.
- Peut-être rebroyé avec une réintégration de 5% à 25%.
- Retrait faible.
- Temps de cycle comparable aux plastiques traditionnels.





## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		Normes	FLEX-AN 29	FLEX-AZ 29	FLEX-AN 62
propriétés physiques (viscosité matière)	densité	ISO 1183	1,25g / cm <sup>3</sup>	1,25g / cm <sup>3</sup>	1,23g / cm <sup>3</sup>
	MFI	ISO 1133 190°C / 2,16kg	50g / 10min	75g / 10min	46g / 10min
propriétés mécaniques traction	module d'élasticité	ISO 527 23°C	3 050 MPa (45)	2 970 MPa (25)	3 533 MPa (68)
	contrainte à la rupture		32 MPa (0,5)	30 MPa (0,5)	43 MPa (0,33)
	allongement à la rupture		140% (20)	80% (20)	107% (8,6)
	module d'élasticité	ISO 178 23°C	3 020 MPa (60)	2 930 MPa (75)	
	contrainte à la rupture		48 MPa (0,5)	45 MPa (0,7)	
	charpy non entaillé	ISO 179 23°C	30 kJ/m <sup>2</sup> (7)	22 kJ/m <sup>2</sup> (8)	31 kJ/m <sup>2</sup> (11,6)
propriétés thermiques	HDT A/B*	ISO 75	47°C		50°C
	Tg	DSC	56°C	57°C	55°C
	température de cristallisation	DSC	92°C	80°C	98°C
	température de fusion	DSC	170°C	170°C	166°C